

Раздел V «Техническая часть»

Предмет закупки: поставка, монтаж и пуско-наладочные работы грузопассажирского лифта (далее также – Товар, Работы).

Технические параметры, устанавливаемые к Товару:

Кол-во лифтов / Number of lifts	1 (Л1.1) V2
Завод-изготовитель Товара	Sodimas (Франция)
Тип здания / Kind of building	\
Применение / Usage	Грузопассажирский
Тип / Type	С МП сверху
Лебедка	Безредукторная
Грузоподъемность, кг / Capacity, kg	не менее 1 600 кг
Высота подъема, мм / Travel height, mm	не менее 4 800 мм
Скорость, м/с / Speed, m/sec	1
Тип управления / Operation	Собирательно управление при движении кабины вверх/вниз
Тип дверей / Door opening type	Автоматические, телескопического открывания две створки
Режим погрузки/разгрузки	Антивандалный тумблер в кабине
Размер кабины (ШхГхВ), мм / Car dimensions, mm	1 800x1 900x2 100
Размер шахты (ШхГхВ), мм / Hoistway dimensions, mm	2 500x2 200
Габариты двери, мм / OP, mm	1 500x2 000
Огнестойкость / Fireproof doors	-
Этаж/Остановки/Двери / Floors/Stops/Doors	2/ 2/ 2/
Этажные отметки / Floor indication	По проекту
Прямик, мм / Pit, mm	1 500
Последний этаж, мм / Headroom, mm	4 800
Инфракрасный занавес при входе в кабину / Multi-Beam Protection	Фотоэлемент
Дополнительные опции / Optional function	Переговорное устройство, люк на крыше кабины, кнопка открывания дверей, камера видеонаблюдения в кабине.
Отделка кабины / Car design	
Потолок / Ceiling	Белого цвета 6 LED спотов, круглых антивандалного исполнения
Стены / Wall	Шлифованная нержавеющая сталь +с каждой стороны отбойник из нержавеющей стали на высоте 100 мм от уровня пола
Двери кабины / Car doors	Шлифованная нержавеющая сталь
Приказной пост / Operating panel	Шлифованная нержавеющая сталь во всю высоту кабины антивандалного исполнения с индикатором движения
Индикатор / Position indicators	Должен быть встроен в приказной пост
Поручень / Handrail	Должен быть с одной стороны из нержавеющей стали
Пол / Flooring	Сталь с бороздками против скольжения
Двери на этажах/ Landing doors	Шлифованная нержавеющая сталь

Тип шахтных дверей/ Type of shaft doors	-
Рамка порталов / Jambs	Шлифованная нержавеющая сталь
Вызывной пост / Hall buttons	На всех этажах кнопки тип DEMON + индикаторы направления движения.
Зазор между кабиной лифта и полом этажа	Не более 30 мм
Покрытия порогов	Сталь с бороздками против скольжения

Состав стандартных опций Товара (грузопассажирский лифт):

Опции	Описание опций
<i>Собирательный тип управления</i>	Должен выполнять все попутные вызовы: - для жилого типа здания - при движении вниз - для административного типа здания - при движении вверх и вниз
<i>Частотный преобразователь главного привода</i>	Способствует плавному началу подъема, плавному движению и плавной остановке. Экономит электроэнергию, способствует наименьшему износу лебедки и двигателя лифта
<i>Режим ревизии</i>	Должен быть предназначен для технического обслуживания лифта
<i>Автоматическое прохождение этажей</i>	Лифт должен игнорировать попутные вызовы при загрузке 90%
<i>Режим пожарной охраны</i>	При поступлении сигнала с пульта охранной сигнализации или при нажатии на кнопку пожарной сигнализации кабины лифт должен следовать на посадочный этаж, двери должны открываться и лифт должен стоять с открытыми дверями.
<i>Гонг остановки</i>	Должен раздаваться звуковой сигнал по прибытию лифта на этаж.
<i>Дисплей индикации</i>	Внутри кабины или на этаже должен устанавливаться индикатор нахождения лифта.
<i>Автоматическое выключение вентилятора</i>	Если лифтом в течение длительного времени не пользуются, то должно происходить автоматическое выключение вентилятора.
<i>Автоматическое выключение света</i>	Если лифтом в течение длительного времени не пользуются, то должно происходить автоматическое выключение света.
<i>Зуммер перегрузки</i>	Если кабина перегружена, то должен раздаваться звуковой сигнал, сигнализирующий о перегрузке лифта.
<i>Индикация неисправности</i>	Когда лифт неисправен, то на дисплее должна высвечиваться соответствующая надпись.
<i>Переговорное устройство</i>	Должно быть расположено: в кабине, на кабине лифта, в машинном помещении и в приямке лифта.

Товар должен соответствовать требованиям Технического Регламента Таможенного Союза «Безопасность лифтов» (ТР ТС 011/2011).

Срок выполнения работ: не позднее 30 декабря 2016 года, включая сдачу объекта в надзорные, допускающие и директивные органы.

Требования к гарантийному сроку: не менее 36 месяцев с момента подписания итогового Акта выполненных работ. Гарантийный срок должен распространяться также и на программное обеспечение.

Работы, которые должен выполнить Подрядчик.

Подрядчиком в соответствии с правилами техники безопасности и нормами регулирования, а также в соответствии с чертежами завода-изготовителя Товара, должно быть подготовлено и предоставлено следующее:

1. Выравнивание строительных проемов для установки дверей шахты лифтов в соответствие с установочным чертежом завода-изготовителя и закладными деталями для крепления дверей. Выполнение отверстий для пропуска канатов в соответствие с установочным чертежом. Заделать старые отверстия. При необходимости демонтировать старые тумбы и выполнить новые.
2. Постоянное освещение машинного помещения (места установки шкафа на последней остановке и последняя остановка лифта (внутри шахты) min 200 Лк и шахты лифта min 50 Лк), причем выключатель необходимо расположить в непосредственной близости от входа внутри машинных помещений. Временное освещение (не более 42V) в местах монтажа в лифтовых шахтах. Источник питания 42V в машинных помещениях.
3. Прокладка шин заземления (сечением не менее 100 мм²) в машинном помещении, шахте и приямке лифта.
4. Вся необходимая работа в существующих стенах шахты и приямка, прорезание канавок и отверстий, требуемых поставщиком лифта, закладные детали или химические дюбеля (если стены кирпичные или из блоков), металлокаркас или металлические балки.
5. Ограждение зон проведения монтажных работ, исключаящее попадание посторонних людей в зону проведения работ.
6. Выполнение примыкания этажных площадок к порталам дверей шахт и установка коробок под вызывные аппараты и индикаторы.
7. Выполнение разгрузки Товара на объекте Заказчика.
8. Установка лесов (монтажные подмости) в соответствии с требованиями изготовителя лифтов с составлением Акта их испытания.
9. После установки шахтных дверей зашить металлом межэтажное пространство между порталами (изнутри).
10. Предоставить Акт замера петля-фаза-нуль.