

Разъяснения № 5

положений документации о запросе предложений № 99/2016
«Пополнение запасов фарфоровой и стеклянной посуды для обеспечения
рейсов ПАО «Аэрофлот»
(извещение № 31603908329)

ВОПРОС № 1:

Пункты 1.5 и 1.6 проекта Договора поставки отличаются от формулировок указанных соответственно в п.22 и п.23 Раздела II Информационной карты запроса предложений.

Просим разъяснить какие определения считать верными?

ОТВЕТ:

Принципиальных отличий нет. Более полный текст указан в Разделе VI «Проект договора» закупочной документации.

ВОПРОС № 2:

В Приложении №1 к Информационной карте запроса предложений в п.3 указано, что образцы посуды должны "выдерживать свободное падение с высоты 1,2 метра" Как конкретно будет осуществляться такой тест закупочной документацией не определено (каким образом будет обеспечено свободное падение, на какую поверхность будет падать товар, и т.д.), что не позволит объективно оценить качество товара всех участников. Из курса физики: "Свободное падение - равнопеременное движение под действием силы тяжести, когда другие силы, действующие на тело, отсутствуют или пренебрежимо малы".

Просим указать четкие критерии тестирования товара на прочность.

ОТВЕТ:

Тестирование предоставленных участниками закупки образцов посуды (далее – образцы) по критерию «Качество товара» осуществляется закупочной комиссией. Тестирование образцов проходит на территории ЗАО «Аэромар» в Цехе мойки и комплектации бортовой посуды.

Первый этап тестирования заключается в проверке способности образцов выдерживать многократные (10 циклов) циклы мойки в посудомоечной машине. Образцы маркируются номерами в соответствии с номером заявки, поданной участником закупки. Образцы загружаются в посудомоечную машину и проходят 10 циклов мойки. После прохождения 10 циклов мойки члены закупочной комиссии осматривают образцы, прошедшие 10 циклов мойки, на предмет наличия у образцов повреждений и сохранения образцами первоначального вида. Образцы, прошедшие 10 циклов мойки, сравниваются с образцами, которые не проходили тестирование. По результатам тестирования каждый член закупочной комиссии выставляет образцам оценки:

50 баллов, если образцы сохранили первоначальный вид и не имеют повреждений;

0 баллов, если образцы сохранили первоначальный вид, но на образцах имеются повреждения.

Каждый участник закупки также имеет возможность самостоятельно провести аналогичное тестирование своих образцов в любой (не бытовой) посудомоечной машине.

Второй этап тестирования заключается в проверке способности образцов выдерживать тест на прочность при свободном падении с высоты 1,2 метра на половое покрытие (низ: ламинированная фанера толщиной 12 мм, верх: ковролин толщиной 3 мм). При проведении тестирования образцы поочередно устанавливаются на площадку, расположенную на высоте 1,2 метра. (Данная высота равняется высоте тележки плюс высота вкладыша. Данное оборудование используется на борту воздушного судна при комплектации и обслуживании пассажиров. Для формирования сервировочных сетов вкладыш с посудой располагается на верхней поверхности тележки). Моделируется ситуация свободного падения образцов, при которой никакая сила кроме силы тяжести на образец действовать не будет. Каждый образец проходит тест на прочность не более двух раз. После прохождения каждого теста на прочность образец осматривается закупочной комиссией. По результатам тестирования каждый член закупочной комиссии выставляет образцам оценки:

50 баллов, если образцы выдерживают 2 (два) падения и не получают повреждений;

25 баллов, если образцы выдерживают 1 (одно) падение и не получают повреждений;

0 баллов, если образцы не выдерживают 1 (одного) падения, то есть получают повреждения.

Каждый участник закупки также имеет возможность самостоятельно провести аналогичное тестирование своих образцов, смоделировав свободное падение образцов с высоты 1,2 метра.

По результатам тестирования составляется заключение, подписываемое присутствующими при тестировании членами закупочной комиссии.

Приглашаем всех желающих к участию в закупке.