

РАЗДЕЛ V. ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Требования к поставляемому лифту:

Кол-во лифтов	1 (Л1.1) V2
Завод-изготовитель	Sodimas (Франция)
Применение	Грузопассажирский
Тип	С МП снизу, сбоку
Лебедка	Безредукторная
Грузоподъемность, кг	1 600
Высота подъема, мм	4 800
Скорость, м/с	1
Тип управления	Собираетельно управление при движении кабины вверх/вниз
Тип дверей	Автоматические, телескопического открывания две створки
Режим погрузки/разгрузки	Антивандальный тумблер в кабине
Размер кабины(ШхГхВ), мм	1 800х1 900х2 100
Размер шахты(ШхГхВ), мм	2 500х2 200
Габариты двери, мм	1500х2000
Этаж/Остановки/Двери	2/ 2/ 2/
Этажные отметки	По проекту
Приямок, мм	1 500
Последний этаж, мм	4 800
Инфракрасный занавес при входе в кабину	Фотоэлемент
Дополнительные опции	Переговорное устройство, люк на крыше кабины, кнопка открывания дверей, камера видео наблюдения в кабине.
Отделка кабины:	
Потолок	Белого цвета 6 LED спотов, круглых антивандального исполнения
Стены	Шлифованная нержавеющая сталь +с каждой стороны отбойник из нержавеющей стали на высоте 100 мм от уровня пола
Двери кабины	Шлифованная нержавеющая сталь
Приказной пост	Шлифованная нержавеющая сталь во всю высоту кабины антивандального исполнения с индикатором движения
Индикатор	Встроен в приказной пост
Поручень	С одной стороны из нержавеющей стали
Пол	Сталь с бороздками против скольжения
Двери на этажах	Шлифованная нержавеющая сталь
Рамка порталов	Шлифованная нержавеющая сталь
Вызывной пост	На всех этажах кнопки тип DEMON + индикаторы направления движения .
Зазор между кабиной лифта и полом этажа, мм	Не более 30
Покрытия порогов	Сталь с бороздками против скольжения

2. **Срок выполнения работ:** не позднее 15 марта 2017 года, включая сдачу объекта в надзорные, допускающие и директивные органы.

3. Требования к гарантийному сроку: не менее 36 месяцев с момента подписания итогового Акта выполненных работ. Гарантийный срок должен распространяться также и на программное обеспечение.

4. Работы, выполняемые Подрядчиком.

Подрядчиком в соответствии с правилами техники безопасности и нормами регулирования, а также в соответствии с чертежами завода-изготовителя Оборудования, должно быть подготовлено и предоставлено следующее:

1. Выравнивание строительных проемов для установки дверей шахты лифтов в соответствие с установочным чертежом завода-изготовителя и закладными деталями для крепления дверей. Выполнение отверстий для пропуска канатов в соответствие с установочным чертежом. Заделать старые отверстия. Демонтировать старые тумбы и выполнить новые.
2. Постоянное освещение машинного помещения (места установки шкафа на последней остановке и последняя остановка лифта (внутри шахты) мин. 200 лк и шахты лифта мин. 50 лк, причем выключатель необходимо расположить в непосредственной близости от входа внутри машинных помещений. Временное освещение (не более 42В) в местах монтажа в лифтовых шахтах. Источник питания 42В в машинных помещениях.
3. Прокладка шин заземления (сечением не менее 100 мм²) в машинном помещении, шахте и приемке лифта.
4. Вся необходимая работа в существующих стенах шахты и приемка, прорезание канавок и отверстий, требуемых поставщиком лифта, закладные детали или химические дюбеля (в стенах из кирпича и/или из блоков), металлокаркас и/или металлические балки.
5. Ограждение зон проведения монтажных работ, исключающее попадание посторонних людей в зону проведения работ.
6. Выполнение примыкания этажных площадок к порталам дверей шахт и установка коробок под вызывные аппараты и индикаторы.
7. Выполнение разгрузки Оборудования на Объекте.
8. Леса (монтажные подмости) в соответствии с требованиями ОТ.
9. После установки шахтных дверей зашить металлом межэтажное пространство между порталами (изнутри).
10. Проект замены лифта.
11. Предоставить Акт замера петля-фаза-нуль.

По всем интересующим техническим вопросам необходимо обращаться к контактному лицу по телефону. Ознакомиться с объемом работ возможно заказав у контактного лица пропуск на объект.

Контактное лицо:

Волков Владимир Геннадьевич

Тел. +7 (495) 234-94-75 доб. 222.